



YMB1801(B)

IO 型 8 位 OTP MCU

帶充电及 NMOS

数据手册

第 0.04 版

2026 年 1 月 26 日

Copyright © 2026 by PADAUK Technology Co., Ltd., all rights reserved

6F-6, No.1, Sec. 3, Gongdao 5th Rd., Hsinchu City 30069, Taiwan, R.O.C.

TEL: 886-3-572-8688  www.padauk.com.tw

重要声明

应广科技保留权利在任何时候变更或终止产品，建议客户在使用或下单前与应广科技或代理商联系以取得最新、最正确的产品信息。

应广科技不担保本产品适用于保障生命安全或紧急安全的应用，应广科技不为此类应用产品承担任何责任。关键应用产品包括，但不仅限于，可能涉及的潜在风险的死亡，人身伤害，火灾或严重财产损失。

应广科技為服务客户所提供之任何编程软件，皆为服务与参考性质，不具备任何软件漏洞责任，应广科技不承担任何责任来自于因客户的产品设计所造成的任何损失。在应广科技所保障的规格范围内，客户应设计和验证他们的产品。为了尽量减少风险，客户设计产品时，应保留适当的产品工作范围安全保障。

提供本文档的中文简体版是为了便于了解，请勿忽视文中英文的部份，因为其中提供有关产品性能以及产品使用的有用信息，应广科技暨代理商对于文中可能存在的差错不承担任何责任，建议参考本文件英文版。

目 录

修订历史	4
使用警告	4
1. 概述	5
2. 应用	5
3. 封装及引脚说明	6
4. 器件电气特性	8
5. 典型应用	9
6. 注意事项	10
7. 烧录方法	11
8. 封装资讯	17
8.1. ESOP8A (Pitch=1.27mm=0.05inch, Body Width=3.9mm=150mil)	17
8.2. ESSOP10 (Pitch=1mm, Body Width=150mil) with E-PAD	18
9. 贴片注意事项	19

修订历史

修订	日期	描述
0.02	2025/01/20	1. 型号进版 2. 修改烧录方法 3. 新增引脚下拉选项
0.03	2025/05/15	1. 更新官网连结 2. 新增第 9 章节贴片注意事项
0.04	2026/01/26	1. 更新典型应用线路图

使用警告

用户必须详细阅读所有与此 IC 有关的 APN，才能使用此 IC。有关此 IC 的 APN 请于以下网站查阅：

<https://www.padauk.com.tw/cn/product/show.aspx?num=183&kw=YMB>

（下列图示仅供参考，依官网为主。）

YMB1801(B)

- ◆ 合封系列
- ◆ 工作温度范围：-40°C ~ 85°C
- ◆ 此产品主要为PMB180(B) MCU 与 NMOS合封

Feature	Documents	Software & Tools	Application Note
内容	說明	中文下载	英文下载
APN002	过压保护应用须知		
APN003	IO输出引脚连接长导线时的应用须知		
APN004	半自动烧录机台使用须知		
APN007	设置LVR时的使用须知		
APN011	半自动烧录机台提高烧录稳定性		
APN019	E-PAD 产品的PCB布局指南		
APN021	充电MCU设计使用须知		

1. 概述

YMB1801(B)系列主要包含两个部分：

- PMB180(B) MCU
- NMOS

其中，PMB180(B)是一款内置 1.25KW OTP 数据存储器以及 64 字节数据存储器，一个硬件比较器，可用于比较两个引脚之间的信号或内部参考电压 $V_{internal-R}$ 或内部带隙参考电压 $Bandgap$ 。PMB180(B)还提供三个硬件定时器：一个 16 位定时器、一个 8 位定时器（可以 PWM 模式输出），和一组 3 连套 11 位 PWM 定时器/生成器（LPWMG0、LPWMG1 和 LPWMG2），支持 Mini-C / ASM 语言，编程简单易上手。PMB180(B)使用细节请查阅应广官网“PMB180(B)规格书”。

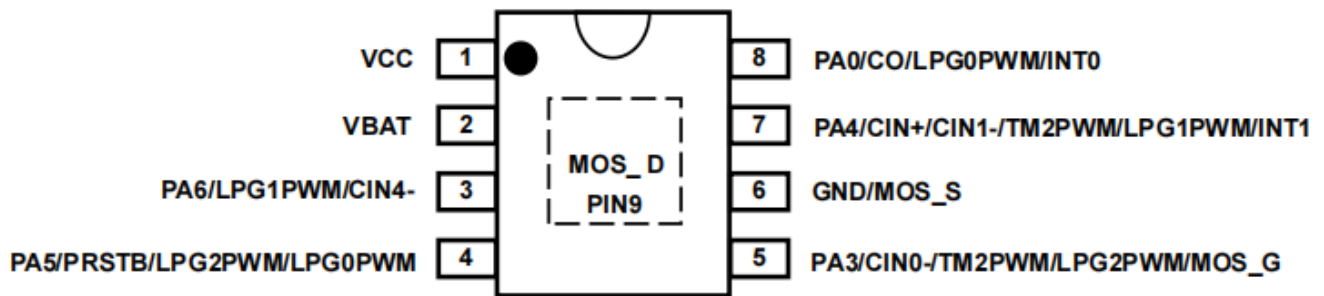
YMB1801(B)主要存储空间如下：

- OTP ROM (Word) : 1.25KW
- SRAM (Byte) : 64

2. 应用

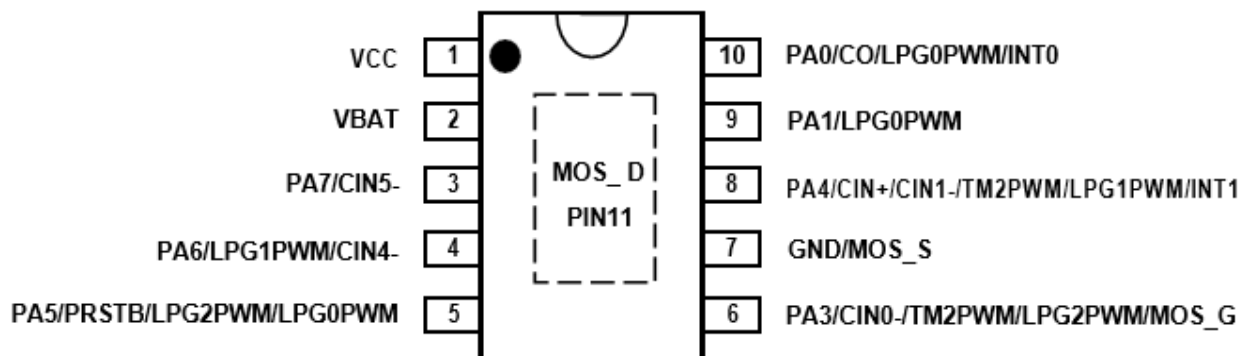
- 玩具
- 小家电
- LED 灯饰品
- 一般电子产品

3. 封装及引脚说明



YMB1801(B)-ES08A (ESOP8-150mil)

注：PA3 和 MOS_G 共脚，PIN9 MOS_D(E-PAD)



YMB1801(B)-EY10A(ESSOP10-150mil)

注：PA3 和 MOS_G 共脚，GND 和 MOS_S 共脚，PIN11 MOS_D(E-PAD)

脚位名称	输入 / 输出					特殊功能				
	I / O	上拉	下拉	唤醒	外部中断	比较器	PWM	外部复位	MOS	烧录
PA0	√	√	√	√	INT0	CO	PG0			
PA1	√	√	√	√			PG0			
PA3/MOS-G	√	√	√	√		CIN0-	TM2 PG2		√	
PA4	√	√	√	√	INT1	CIN+ CIN1-	TM2 PG2			√
PA5	√	√	√	√			PG0 PG2	√		
PA6	√	√	√	√		CIN4-	PG1			√
PA7	√	√	√	√		CIN5-				
MOS-D									√	
V _{BAT}										√
VCC										
GND/MOS-S									√	√

4. 器件电气特性

MOSFET 关键电气特性参数如下($T_J = 25^\circ\text{C}$):

参数	描述	最小值	典型值	最大值	测试条件
$V_{(BR)DSS}$	漏源击穿电压	20V	-	-	$V_{GS}=0V, I_D=250\mu A$
I_D	漏极电流			1A	Continuous (1)
				1.5A	Non-Continuous (1)
$R_{DS(on)} (CP)$	漏源导通电阻	-	41m Ω	54m Ω	$V_{GS}=4.5V, I_D=1A (2)$
			54m Ω	75m Ω	$V_{GS}=2.5V, I_D=1A (2)$
$R_{DS(on)} (FT)$	漏源导通电阻		58.5 m Ω	85 m Ω	$V_{GS}=2.5V, I_D=2A (2)$
$V_{GS(th)}$	栅极开启电压	0.5V	0.75V	1.0V	$V_{DS}=V_{GS}, I_D=250\mu A$
I_{DSS}	漏源饱和漏电流	-	-	1 μA	$V_{DS}=20V, V_{GS}=0V$
I_{GSS}	栅源漏电流	-	-	$\pm 100nA$	$V_{DS}=0V, V_{GS}=\pm 12V$
T_J, T_{STG}	工作和储存温度	-55 $^\circ\text{C}$ to 150 $^\circ\text{C}$ Max			

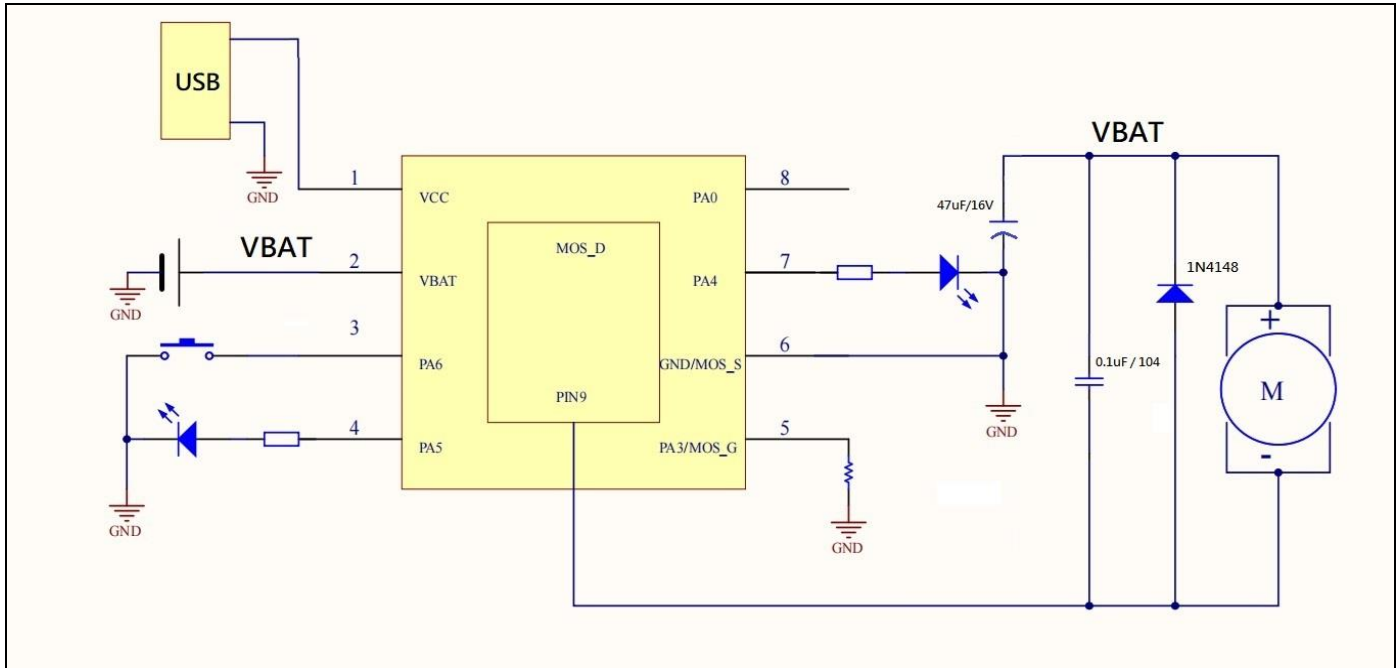
注释:

- (1) 以上参数特性将受封装贴片及 PCBA 散热所影响，芯片的散热效果将影响产品的性能及寿命。
- (2) 以上参数特性将受封装、贴片、PCBA 散热所影响。实际性能可能会在组装时下降。

5. 典型应用

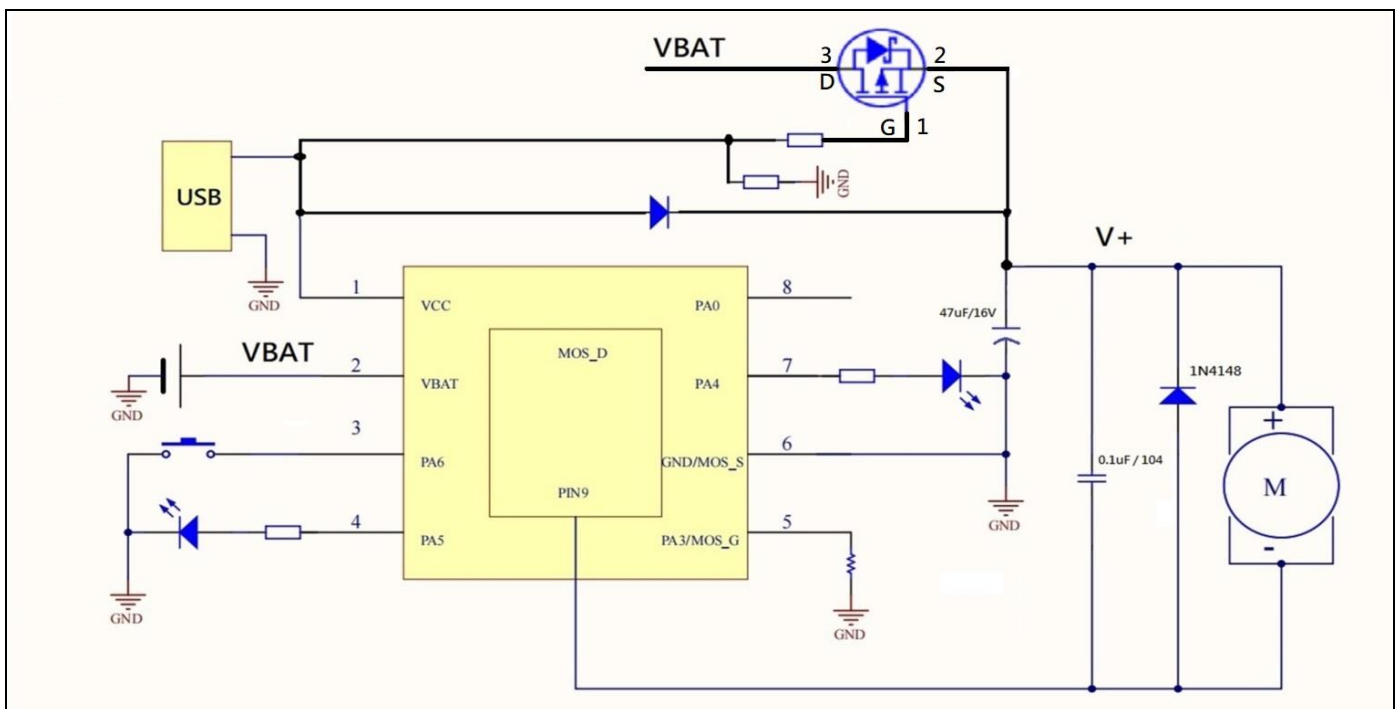
YMB1801(B) 系列的典型应用线路图如下，这里仅供使用者参考。

在充电过程中负载(电机 / LED 灯)停转线路图：



图一：典型应用线路

在充电过程中负载(电机 / LED 灯)可运转线路图：



图二：典型应用线路

6. 注意事項

YMB1801(B) 使用注意事項：

1. YMB1801(B)-ES08A 的第 9 脚位于封装底部，YMB1801(B)-EY10A 的第 11 脚位于封装底部。且为 NMOS 的漏极，具有承载大电流及散热功能，在 PCB 布局时需特别注意走线及散热效果。YMB1801(B)焊接时需特别注意第 9 脚及第 11 脚的连接及导通，不可虚焊或是浮接。
2. E-PAD 产品 PCB 布局指南可参考应广官网的 APN019 应用手册。
<http://www.padauk.com.tw/cn/technical/index.aspx?kind=9>
3. 在应用线路中对锂电池同时做大电流的放电 / 充电，有可能导致锂电池的电压产生比较严重的纹波扰动。这可能使得 YMB1801(B)充电模块会误动作，且充电状态旗号有可能不稳定。YMB1801(B)对锂电池充电时建议软件关闭 NMOS，如典型应用线路图一。
4. 当产品因产品功能需求必须要在对锂电池充电时也能开启负载时，则需要在应用线路上增加控制组件及回路，如典型应用线路图二。
5. MCU 的 PA3 与 NMOS 的 GATE 共脚，使用时需在外部连接一个下拉电阻，用以避免在 MCU 在上电复位的过程中，NMOS 误动作。
6. 使用产品有任何问题可咨询应广 FAE。

7. 烧录方法

YMB1801(B)的烧录脚为 PA4, PA6, V_{BAT} 和 GND 这 4 个引脚。

请使用 5S-P-003x 或以后的版本进行烧录。3S-P-002 或之前的烧录器皆不支持烧录该芯片。

5S-P-003x 烧录 YMB1801(B)方法

使用 5S-P-003x 烧录 YMB1801(B)，使用 Jumper7 转接程序信号。信号的连接取决于 IC 封装。请参阅 Writer 用户手册的第 5 章，为目标 IC 封装制作 Jumper7 转接板。用户可以从以下网页链接获取用户手册：

<http://www.padauk.com.tw/cn/technical/index.aspx?kind=27>

1. 烧录 YMB1801(B)-ES08 的方法

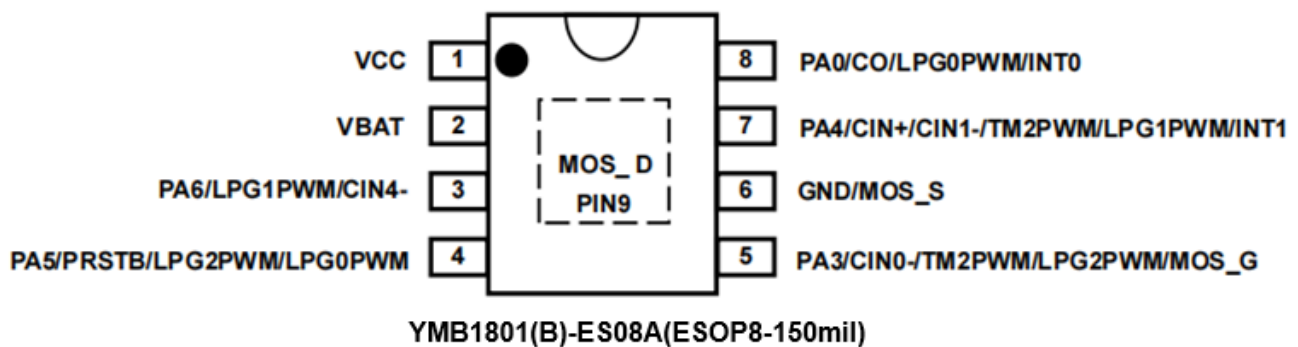
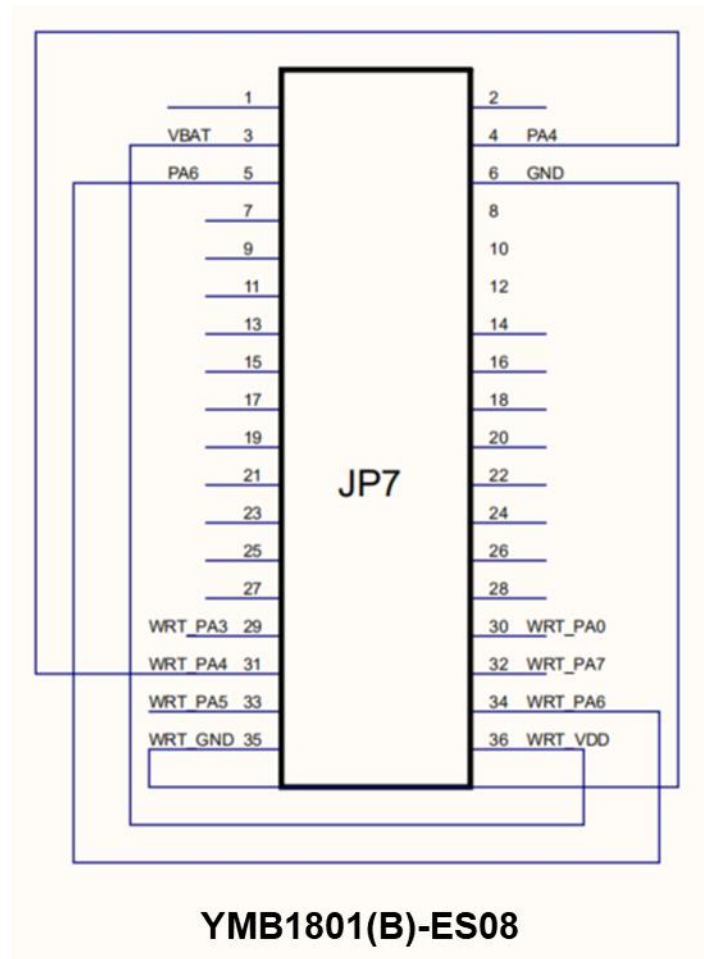
从 GUI 加载 PDK，插入 JP7，然后在插座上插入 IC，无需移位。LCDM 显示 IC ready 后，可以烧录。

Package Setting

IC	YMB1801	<input type="checkbox"/> O/S	VCC5	1	8	N/A	<input type="checkbox"/> O/S
Package	User package	<input checked="" type="checkbox"/> O/S	VBAT	2	7	PA4	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
JUMPER	7	<input checked="" type="checkbox"/> O/S	PA6	3	6	GND	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
IC Shift	0	<input type="checkbox"/> O/S	N/A	4	5	N/A	<input type="checkbox"/> O/S
O/S Mask-L	0006	<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
O/S Mask-R	0006	<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
O/S Quick Selector		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
<input type="radio"/> Enable All PIN <input checked="" type="radio"/> Only Program PIN		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
<input type="checkbox"/> On-board Program		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S
		<input checked="" type="checkbox"/> O/S	N/A	0	0	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> O/S

OK Cancel

以 ESO8A 为例，背面转接板接线如下：

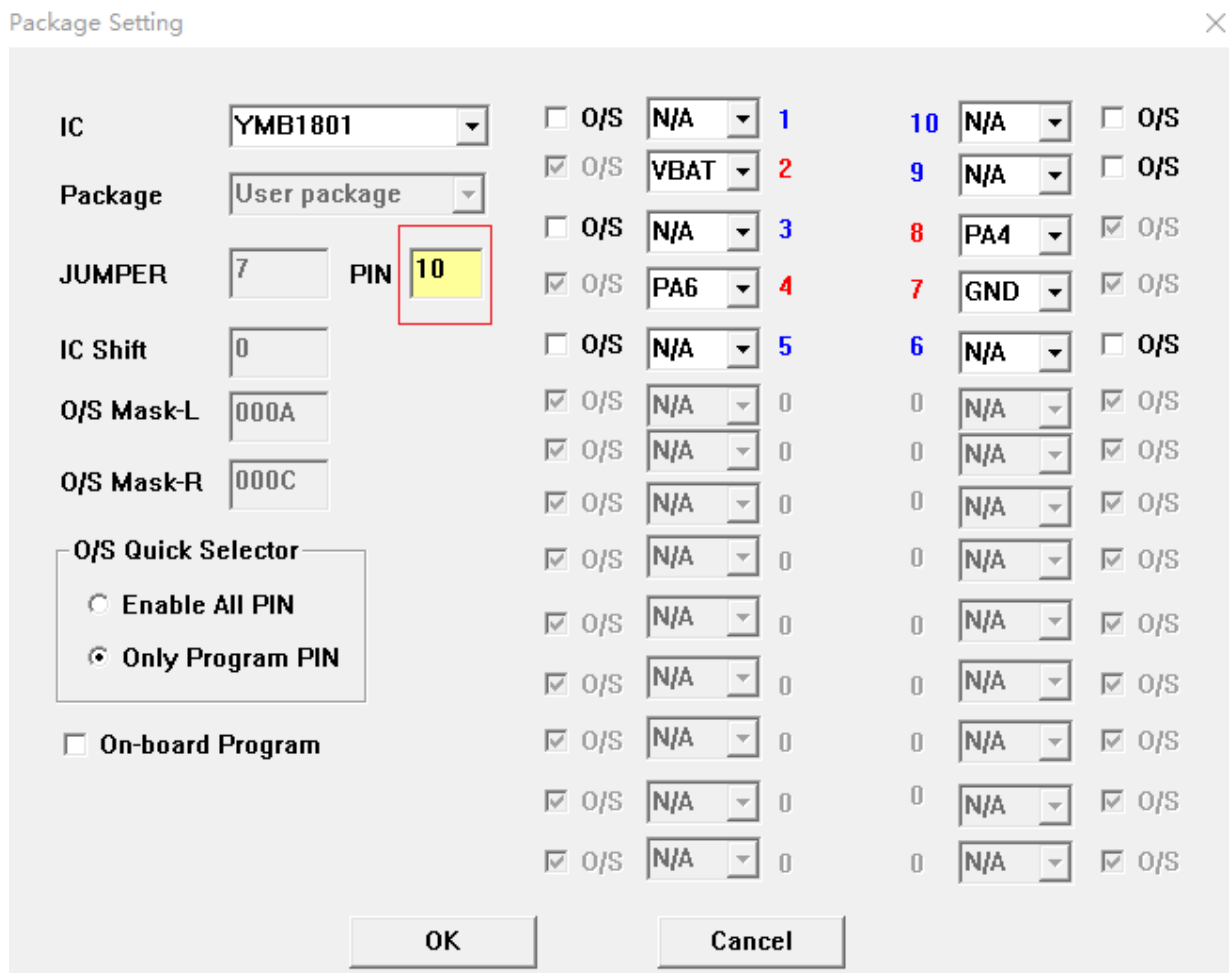


JP7 跳线原理图 for P003B

芯片顶格放入正面插座，不要移位，LCDM 显示 IC ready 就绪后，可以烧录。

2. 烧录 YMB1801(B)-EY10A 的方法

在 PIN 空格里输入 10，然后自定义芯片脚位，如下图所示：



Package Setting

IC: YMB1801

Package: User package

JUMPER: 7

PIN: 10

IC Shift: 0

O/S Mask-L: 000A

O/S Mask-R: 000C

O/S Quick Selector:

- ☐ Enable All PIN
- ☒ Only Program PIN

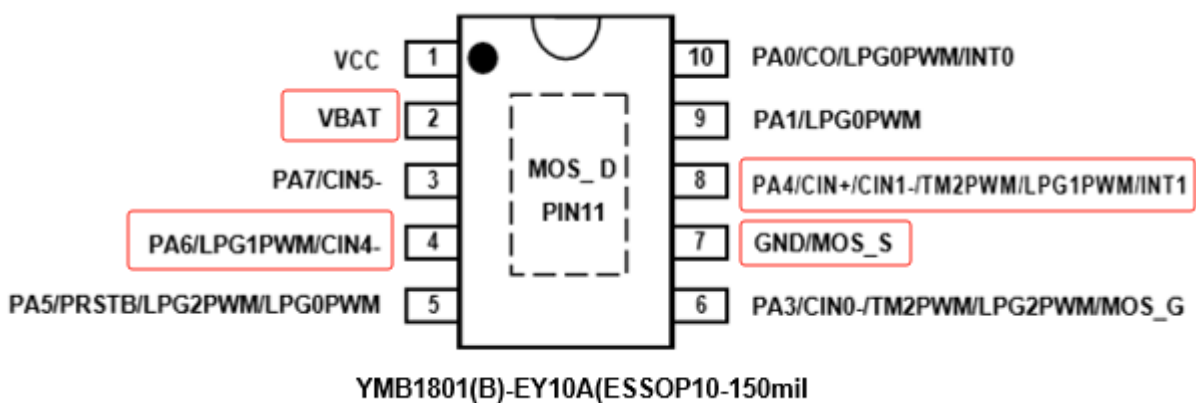
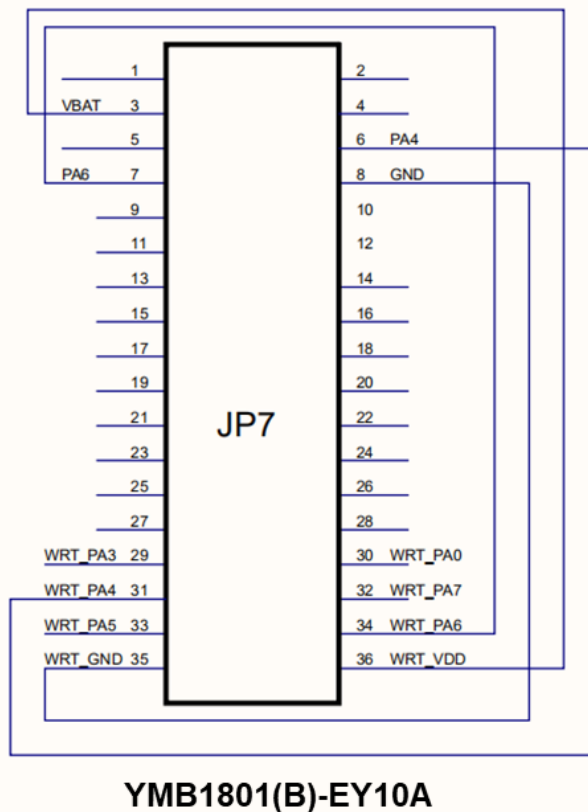
☐ On-board Program

Pin	O/S	Function	Pin	O/S	Function
1	<input type="checkbox"/>	N/A	10	<input type="checkbox"/>	N/A
2	<input checked="" type="checkbox"/>	VBAT	9	<input type="checkbox"/>	N/A
3	<input type="checkbox"/>	N/A	8	<input checked="" type="checkbox"/>	PA4
4	<input checked="" type="checkbox"/>	PA6	7	<input checked="" type="checkbox"/>	GND
5	<input type="checkbox"/>	N/A	6	<input type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A
0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>	N/A

OK Cancel

YMB1801(B)-ES08A 在 P003X 封装设置

以 EY10 为例，背面转接板接线如下：



JP7 跳线原理图 for P003B

芯片顶格放入正面插座，不要移位，LCDM 显示 IC ready 就绪后，可以烧录。

5S-P-003 烧录 YMB1801(B)方法

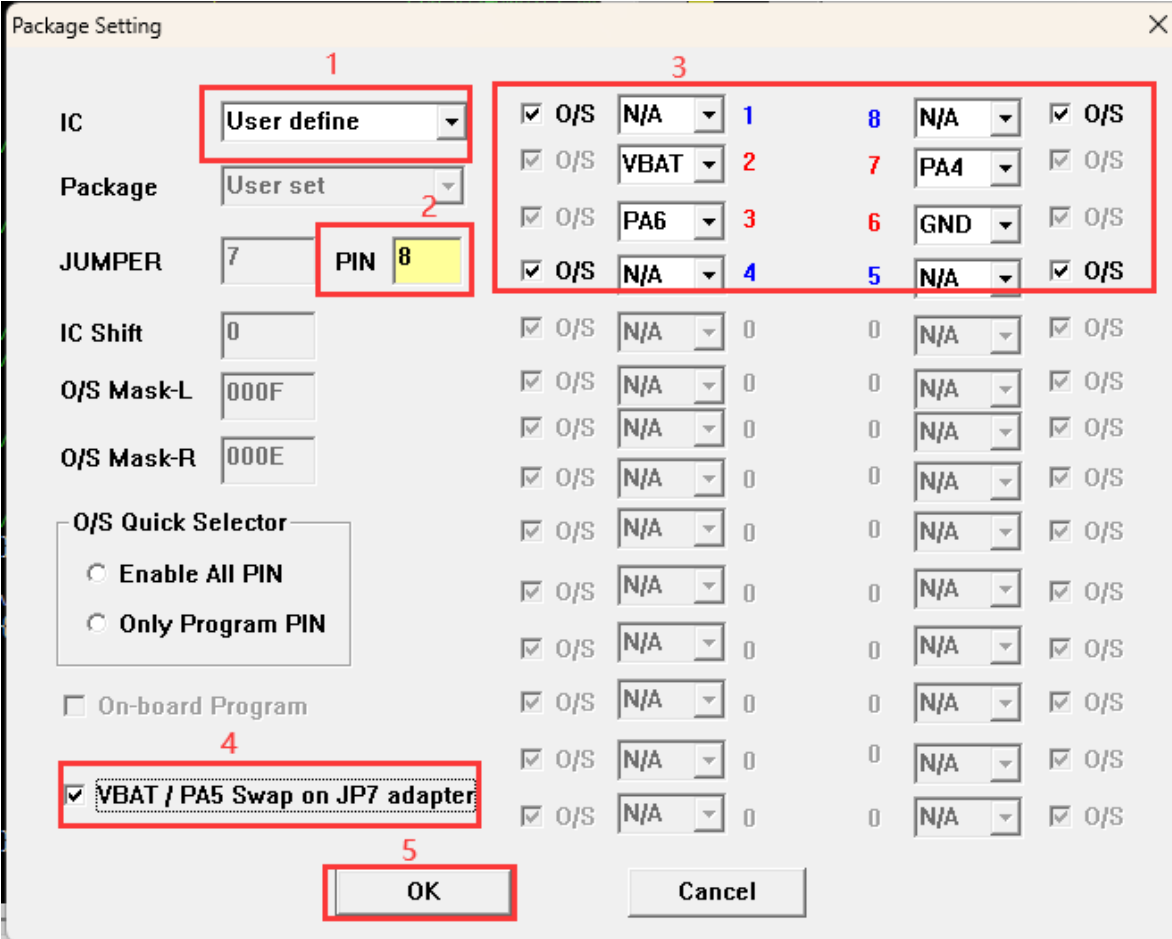
5S-P-003 和 5S-P-003x 以类似的方法烧录 YMB1801(B)，但用户应注意以下事项。

1、用户可在 IDE 原代码的程序中加入下列封装引脚的配置设定。(ES08A 封装为例)

.writer package 8, 0, 0, 0, 7, 2, 3, 0, 6, 0x0006, 0x0006, 0, 0x14 //P003 PA5 和 VDD 交换

2、GUI 加载 PDK 设定封装引脚配置

IDE 连接烧录器后点击 convert to package，打开待烧 PDK 进入 package setting 页面，在 package 选项选择 User define，确认勾选 **V_{BAT} / PA5 Swap on JP7 adapte** 选项，确认 IC 脚位信息，保存并使用新生成的 PDK 文件。



Package Setting

IC: **User define**

Package: **User set**

JUMPER: 7 **PIN: 8**

IC Shift: 0

O/S Mask-L: 000F

O/S Mask-R: 000E

O/S Quick Selector:
☒ Enable All PIN
☐ Only Program PIN

☐ On-board Program

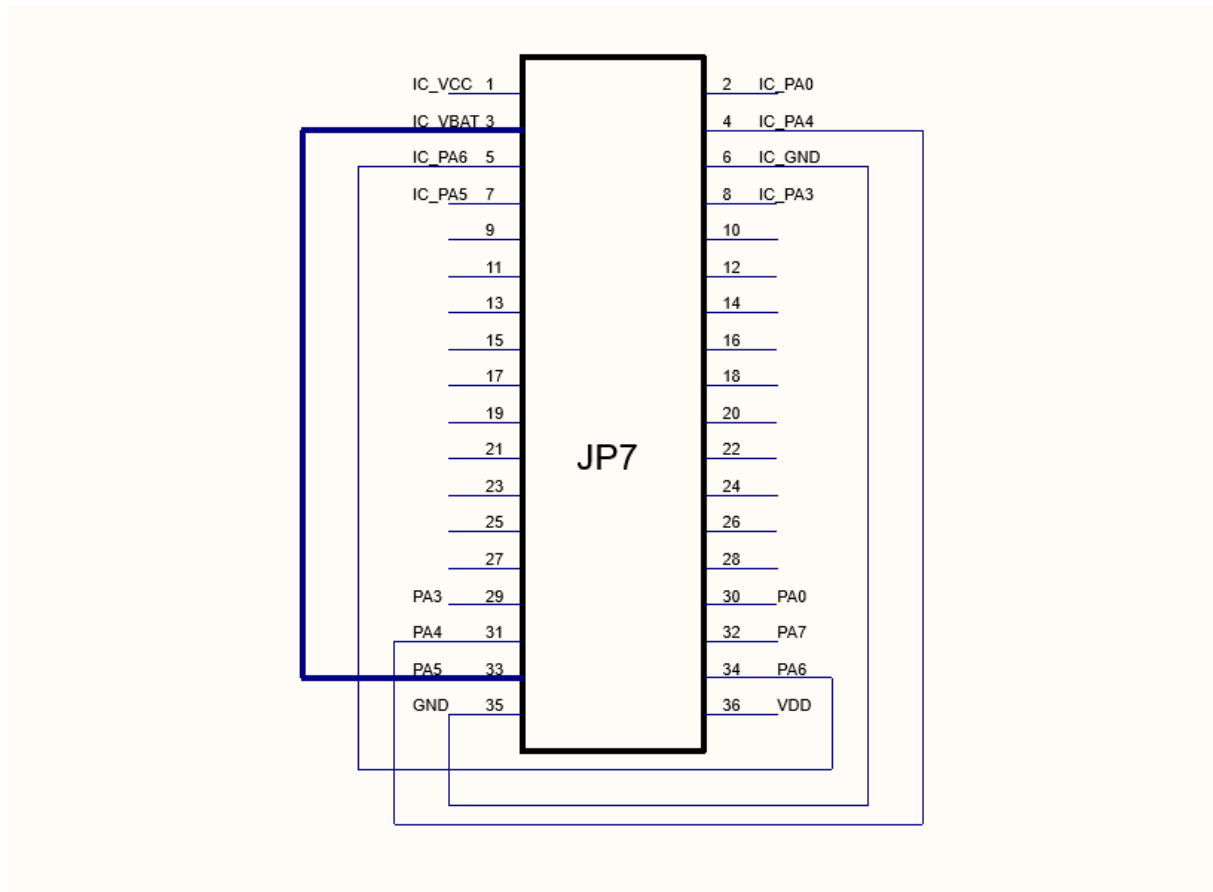
☒ **VBAT / PA5 Swap on JP7 adapter**

O/S	Pin	Pin	O/S
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	1	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	VBAT	2	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	PA6	3	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	4	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	N/A	0	<input checked="" type="checkbox"/>

OK Cancel

YMB1801(B)-ES08A 在 P003 转档配置

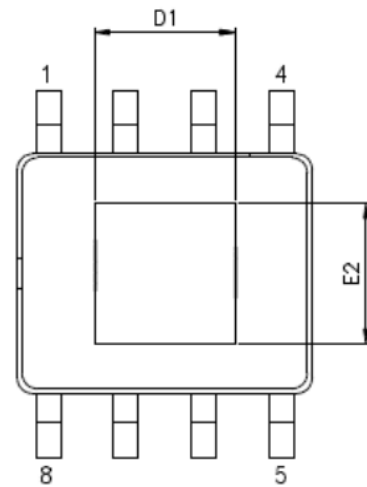
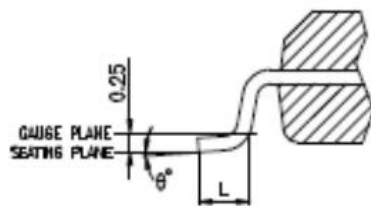
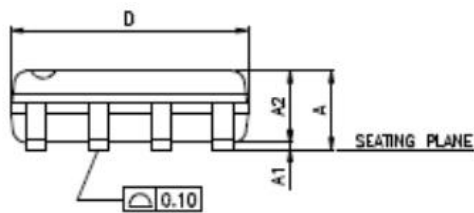
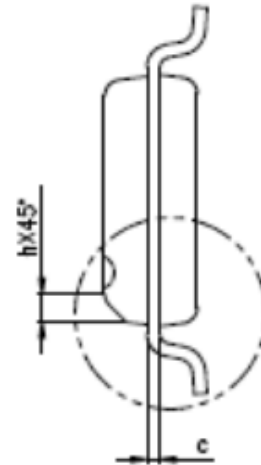
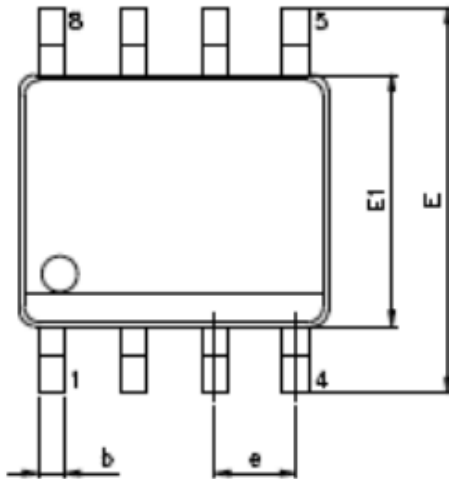
以 YMB1801(B)-ES08A 为例，转接板接线如下：



JP7 跳线原理图 for P003

8. 封装资讯

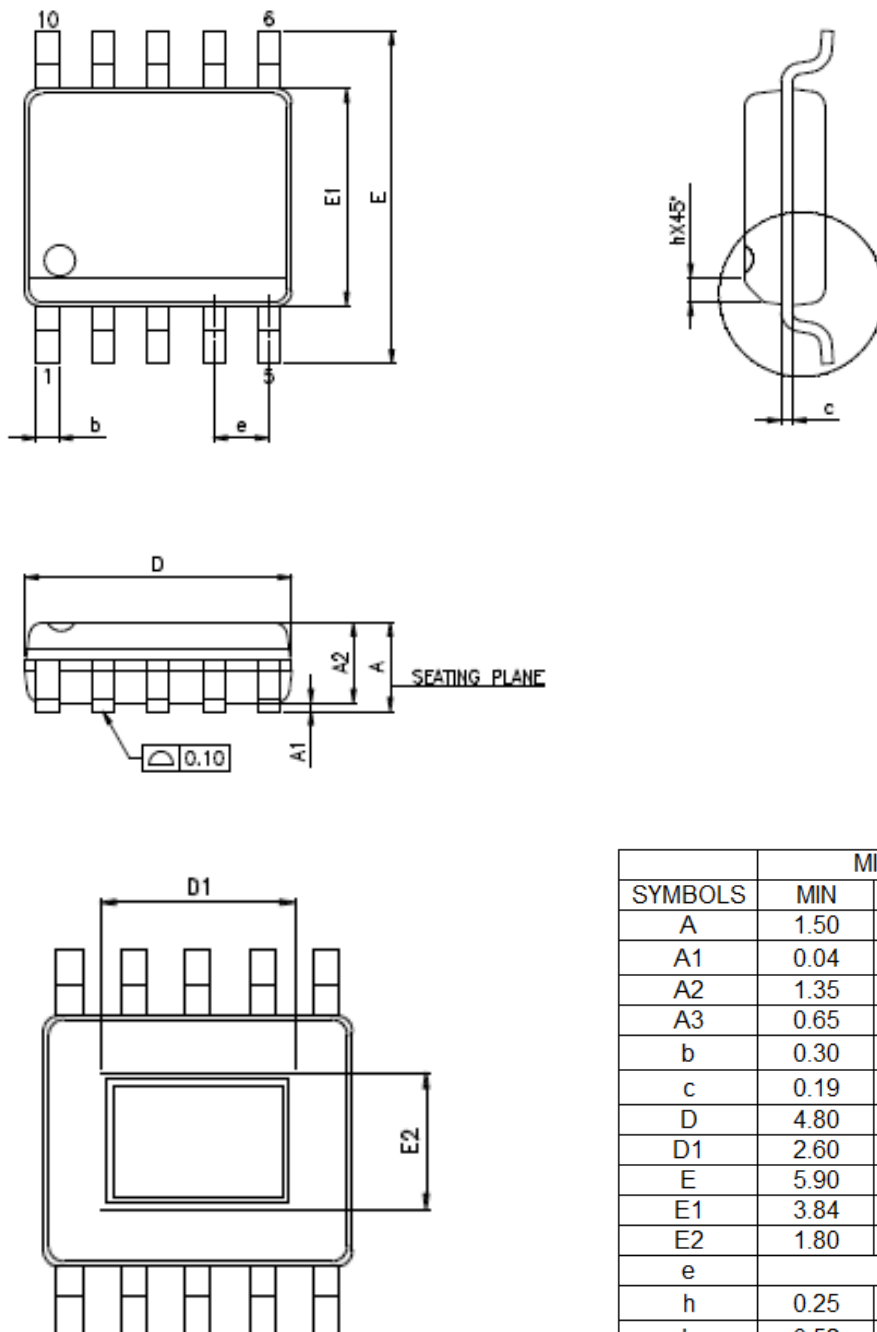
8.1. ESOP8A (Pitch=1.27mm=0.05inch, Body Width=3.9mm=150mil)



SYMBOLS	MILLIMETERS	
	MIN	MAX
A	-	1.75
A1	0.10	0.25
A2	1.25	-
b	0.31	0.51
c	0.10	0.25
D	4.90 BSC	
E	6.00 BSC	
E1	3.90 BSC	
e	1.27 BSC	
L	0.40	1.27
h	0.25	0.50
θ°	0	8
D1	3.20	3.40
E2	2.10	2.50

1. E-PAD尺寸仅供参考
2. E-PAD: 请参阅 PMC-APN-019 E-PAD 产品 PCB 布局指南

8.2. ESSOP10 (Pitch=1mm, Body Width=150mil) with E-PAD



SYMBOLS	MILLIMETERS		
	MIN	TYP	MAX
A	1.50	1.60	1.70
A1	0.04	-	0.12
A2	1.35	1.45	1.55
A3	0.65	0.70	0.75
b	0.30	-	0.50
c	0.19	-	0.25
D	4.80	4.90	5.00
D1	2.60	3.30	3.40
E	5.90	6.00	6.10
E1	3.84	3.94	4.04
E2	1.80	2.15	2.50
e	1.00		
h	0.25	-	0.50
L	0.52	-	0.72
θ°	0	-	8

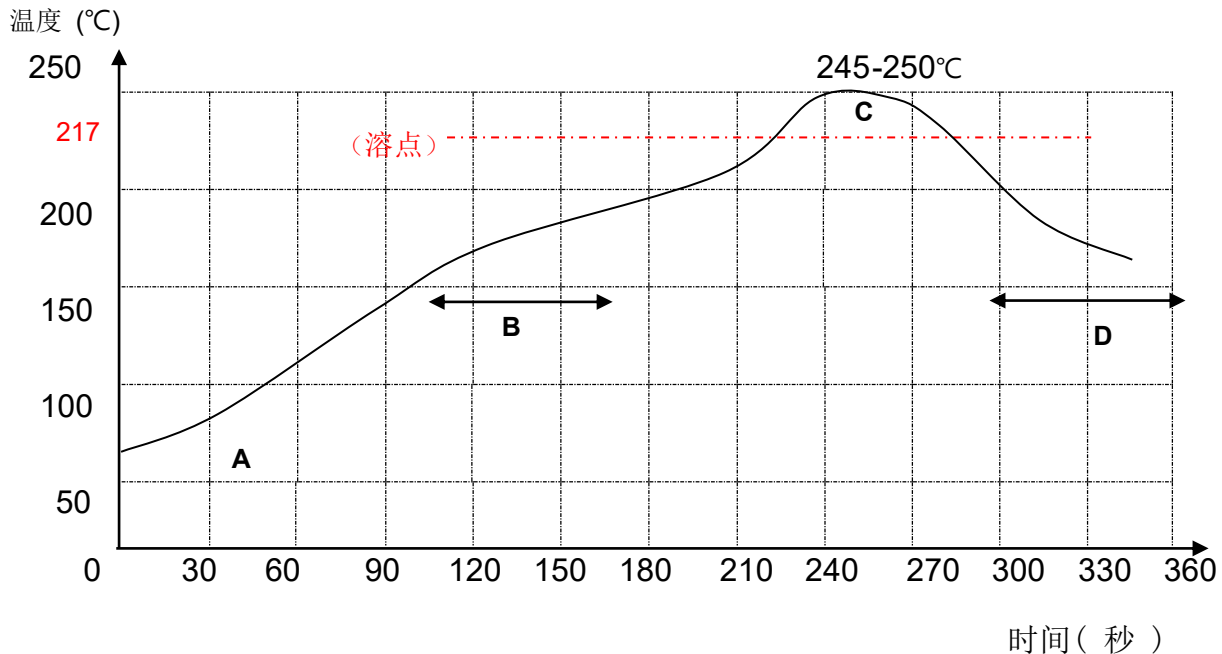
1. E-PAD尺寸仅供参考
2. E-PAD：请参阅 PMC-APN-019 E-PAD 产品 PCB 布局指南

9. 贴片注意事项

此型号产品贴片焊接时，请参考以下回流曲线进行生产：

回焊温度曲线图[Ag3.0/Cu0.5/SN96.5]

以下是我们建议的热风回流焊工艺所采用的温度曲线，可以用作回焊炉温度设定之参考。该温度曲线可有效减少锡膏的垂流性以及锡球的发生，对绝大多数的产品和工艺条件均适用。



- A. 预热区 : 1.0~3.0°C/秒
- B. 浸濡区 : 温度: 140~180°C 时间: 70~130 秒 升温速度: <3°C/秒
- C. 回焊区 : 最高温度: 245~250°C 时间: 230°C以上 30~70 秒 (Important) 高于 240°C时间为 20~30 秒。
- D. 冷却区 : 降温速率<4°C 冷却终止温度最好不高于 75°C